



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

ANTICONGELANTE HEAVY DUTY 50/50 PREDILUIDO

SUB-ZERO Anticongelante Amarillo Prediluido
Servicio ligero / Servicio Automotriz
Máxima protección contra la corrosión

◆ DESCRIPCIÓN Y APLICACIONES

SUB-ZERO Anticongelante Heavy Duty 50/50 Prediluido está elaborado con etilenglicol virgen en una concentración del 33% y un paquete inhibidor de la corrosión y herrumbre con tecnología SCA (Supplemental Coolant Additives) y agua desmineralizada, dando como resultado un anticongelante altamente eficaz para motor a gasolina evitando sobrecalentamientos y depósitos.

SUB-ZERO Anticongelante Heavy Duty 50/50 Prediluido brinda máxima protección a las seis aleaciones metálicas básicas encontradas en la mayoría de los radiadores y sistemas de enfriamiento de motores de combustión interna, diesel o gasolina de servicio pesado, además el bajo nivel de sólidos abrasivos disueltos en el producto logra mejorar la vida de los sellos de la bomba de agua del motor, así como evitar la cavitación de la misma.

SUB-ZERO Anticongelante Heavy Duty 50/50 Prediluido se recomienda no diluir este producto con agua ya que viene **LISTO PARA USARSE** con el balance perfecto para su buen desempeño.

Cumple con los requerimientos de las especificaciones internacionales ASTM D3306 (para servicio automotriz), ASTM D4985 (para servicio pesado diesel con bajo contenido de silicatos y libre de fosfato), ASTM D-6210 (para servicio pesado diesel). SAE J1034, TMC RP 329, General Motors GM 1899M (Desempeño correspondiente a GM 6038 M). Detroit Diesel 7SE298, Cummins 90T8-4.

◆ BENEFICIOS

- Brinda protección eficaz y prolongada contra la corrosión de metales como aluminio, bronce, hierro fundido, acero, soldadura y cobre.
- Es compatible con materiales para sellado de bombas de agua y minimiza la formación de sólidos disueltos y abrasivos.
- Es estable en almacenamiento, no forma cristales, ni se precipitan las sales y es estable a diferentes temperaturas.
- No produce formación de depósitos, manteniendo las superficies limpias.
- Ofrece excelente protección en superficies de aluminio caliente.

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

ANTICONGELANTE HEAVY DUTY 50/50 PREDILUIDO

SUB-ZERO Anticongelante Amarillo Prediluido
Servicio ligero / Servicio Automotriz
Máxima protección contra la corrosión

◆ CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS TÍPICAS

PROPIEDADES	METODO ASTM	VALORES TÍPICOS
Apariencia	Visual	Líqu. Amarillo Fluorescente brillante
Densidad Relativa, @20°C	D-1122	1.072
pH	D-1287	10.52
Reserva Alcalina, ml	D-1121	7.7
Punto de Congelación, °C	D-1177	-37
Punto de Ebullición, °C	D-1120	108
Punto de Ebullición, °C (*)	D-1120	128

(*) Usando un tapón de radiador de 15 psi.

Los valores obtenidos como Características Físicoquímicas podrán mostrar pequeñas variaciones durante su manufactura, las cuales no afectarán el desempeño del producto.

◆ PRUEBA ASTM-D1384, ENSAYO DE CORROSIÓN DE METALES EN VIDRIO

Ensayo de laboratorio: 250 ml anticongelante, 500 ml agua corrosiva 336 horas, 6l/h de aire, 88°C

	COBRE	SOLDADURA	LATÓN	ACERO	HIERRO	ALUMINIO
ASTM D-3306(max.)	10	30	10	10	10	30
ASTM D-4985(max.)	10	30	10	10	10	30
GIN-AP 33%	1.3	1	1	0.6	-1	1.8

Perdida de peso en miligramos por probeta. Valores negativos significan ganancia neta de peso.

◆ PRESENTACIÓN

Tambor de 200 litros, granel.

Cualquier duda sobre el producto y sus aplicaciones favor de comunicarse con nuestro Departamento de Soporte Técnico. Para mayor información de los aspectos de seguridad e higiene solicite a través de su Representante o Distribuidor Autorizado la Hoja de Seguridad del producto.